



Публичное акционерное общество  
«ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ  
«НОРИЛЬСКИЙ НИКЕЛЬ»

**КОЛЬСКАЯ ГМК**

Акционерное общество  
«Кольская горно –  
металлургическая компания»

**Центр информационных технологий и автоматизации производства**

Россия, 184507, Мурманская обл., г. Мончегорск – 7, тел. (815-36)7-93-15

УТВЕРЖДАЮ:

Начальника центра информационных  
технологий и автоматизации производства  
АО «Кольская ГМК»

\_\_\_\_\_ Рабчук В.В.  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.



**АКТ**

**оценки работоспособности датчиков давления Агат-100 производства ООО «НПО «АГАТ» в  
Рафинировочном цехе АО «Кольская ГМК».**

**Комиссия в составе:**

Начальник службы эксплуатации  
СПАиК ЦИТиАП  
Старший электромеханик участка №1  
И.о. зам. начальника отдела ПА ДИТ

А.В. Коншин  
А.А. Станкевич  
В.А. Горчаков

составила настоящий акт о том, что:

на предприятии АО «Кольская ГМК» в рамках испытаний с 18.01.2016г. по 27.06.2016г. в обжиговом отделении и отделении пылеулавливания Рафинировочного цеха проводилось опробование датчиков давления Агат-100М-ДИВ-1320 (-50...50кгс/м<sup>2</sup>) (разрежение под сводом печи КС-3) и Агат-100М-ДИВ-1320 (-80...80кгс/м<sup>2</sup>) (разрежение на выходе электрофильтра УГТ-40 №1) производства ООО «НПО «АГАТ» с целью возможного использования данного оборудования в условиях пирометаллургического производства.

В ходе испытаний периодически производились проверки показаний приборов на соответствие фактическим измеряемым параметрам, проверялось отклонение нуля датчиков в процессе эксплуатации. Точность измерений контролировалась при помощи калибратора МС5-R, предоставленным службой ППР ЦИТиАП. Расхождения в показаниях, смещение ноля в процессе эксплуатации не выявлены. Отмечено удобство данного оборудования при настройке.

**Выводы комиссии:**

1. Датчики давления Агат-100М производства ООО «НПО «АГАТ» могут быть рекомендованы для эксплуатации в условиях пирометаллургического производства (обжиговое отделение и отделение пылеулавливания Рафинировочного цеха Рафинировочного цеха) АО «Кольская ГМК».

2. Учитывая, что испытания проводились в условиях пирометаллургического производства, продолжить испытания данных преобразователей в условиях гидromеталлургического производства, а также в вспомогательных подразделениях АО «Кольская ГМК». По окончании полного цикла испытаний возможно подтверждение использования оборудования производства ООО «НПО «АГАТ» в АО «Кольская ГМК».

Начальник службы эксплуатации СПАиК

А.В. Коншин

Ст. электромеханик участка СЭ СПАиК

А.А. Станкевич

И.о. зам. начальника отдела ПА ДИТ

В.А. Горчаков